

**ỦY BAN NHÂN DÂN THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
TRƯỜNG CAO ĐẲNG LÝ TỰ TRỌNG THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH**

GIÁO ÁN THỰC HÀNH

Môn học: THỰC HÀNH TIỆN NÂNG CAO

Lớp : 23T4 – CCK2 Khoá : 2023

Học kỳ : II

Năm học: 2024 - 2025

Họ và tên giảng viên : NGUYỄN TIẾN DŨNG

Quyển số: 01

Giáo án số: 01

Thời gian thực hiện: 5 giờ.

Bài học trước:.....

Thực hiện từ ngày 10/02 đến ngày 10/02/2025

Tên bài: TIỆN CÔN NGOÀI BẰNG DAO TIỆN LƯỖI RỘNG

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Sinh viên tiện được côn ngoài bằng dao tiện lưỡi rộng trên máy tiện.
- Thao tác gá và tiện chính xác, đúng thời gian quy định, an toàn cho người & máy.
- Sản phẩm đúng yêu cầu kỹ thuật trên bản vẽ.
- Sắp xếp nơi làm việc sạch sẽ và hợp lý

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài 45°.
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, thước đo độ
- Máy: Máy tiện các loại trong xưởng
- Phôi thép C45

Hình thức bộ chức dạy học:

- Phân chia bộ, nhóm thực tập.
- Kiểm tra bài cũ:

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 2 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	5 phút
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Công tác chuẩn bị - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao + Điều chỉnh chế độ cắt + Tiện trụ + Xoay dao 1 góc 45° - Giáo viên thao tác mẫu trên máy. - Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn.	Giảng giải, đàm thoại, Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu. Giảng giải, đàm thoại, thao tác mẫu.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Quan sát	5 1 17 10 4

	- Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLĐ.			1
3	Hướng dẫn thường xuyên <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i> - Sử dụng và bảo quản dụng cụ đo: Thước cặp. Panme đo ngoài. Đồng hồ so. - Theo dõi, uốn nắn các thao động tác. - Phát hiện sai sót, hướng dẫn khắc phục.	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các SV yếu. Gợi ý cho SV khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	160
4	Hướng dẫn kết thúc <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i>	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập. Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	Hướng dẫn tự rèn luyện	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Tiệm côn ngoài bằng phương pháp xoay xiên bàn trượt dọc phụ. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		5 phút

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Trưởng bộ môn



VŨ ĐỨC PHÁP

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 08 tháng 02 năm 2025

Giảng viên



NGUYỄN TIẾN DŨNG

Giáo án số: 02

Thời gian thực hiện: 10 giờ

Bài học trước: Tiện côn ngoài bằng dao lưỡi rộng

Thực hiện từ ngày 17/02 đến ngày 24/02/2025

Tên bài: TIỆN CÔN NGOÀI BẰNG PHƯƠNG PHÁP XOAY XIÊN BÀN TRƯỢT DỌC PHỤ

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Tiện được côn ngoài bằng phương pháp xoay xiên bàn trượt dọc phụ trên máy tiện.
- Điều chỉnh được góc côn chính xác.
- Đảm bảo an toàn cho người & máy.
- Sản phẩm đúng yêu cầu kỹ thuật trên bản vẽ.
- Sắp xếp nơi làm việc sạch sẽ và hợp lý.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài 45° .
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, thước đo độ
- Máy: Máy tiện các loại trong xưởng
- Phôi thép C45

Hình thức bộ chức dạy học:

- Phân nhóm 03 SV/01 máy.
- Kiểm tra bài cũ: nhận xét bài tập cũ.

Thời gian: 3 phút

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	5 phút
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Công tác chuẩn bị - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao + Điều chỉnh chế độ cắt + Tiện trụ + Xoay bàn trượt dọc phụ 1 góc 2° - Giáo viên thao tác mẫu trên máy.	Giảng giải, đàm thoại, Giảng giải, đàm thoại, trực quan, thao tác mẫu.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, Làm thử, ghi chép.	3 1 17 10

	- Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn. - Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLĐ.			4 1
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i>	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các SV yếu. Gọi ý cho SV khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	385
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i>	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập. Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Tiệm cận trong bảng phương pháp xoay biên bản trượt dọc phụ. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		5

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Trưởng bộ môn



VŨ ĐỨC PHÁP

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 15 tháng 02 năm 2025
Giảng viên



NGUYỄN TIẾN DŨNG

Giáo án số: 03

Thời gian thực hiện: 10 giờ

Bài học trước: Tien côn ngoài bằng phương pháp xoay xiên bàn trượt dọc phụ.

Thực hiện từ ngày 03/03 đến ngày 10/03/2025

Tên bài: **TIỆN CÔN TRONG BẢNG PHƯƠNG PHÁP XOAY XIÊN BÀN TRƯỢT DỌC PHỤ**

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Tiện được côn trong bằng phương pháp xoay xiên bàn trượt dọc phụ trên máy tiện.
- Điều chỉnh được góc côn chính xác.
- Đảm bảo an toàn cho người & máy.
- Sản phẩm đúng yêu cầu kỹ thuật trên bản vẽ.
- Sắp xếp nơi làm việc sạch sẽ và hợp lý.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài 45⁰, dao tiện lỗ suốt
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, thước đo độ
- Máy: Máy tiện các loại trong xưởng
- Phôi thép C45

Hình thức bồi dưỡng học:

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

Kiểm tra bài cũ: nhận xét bài tập cũ.

Thời gian: 3 phút

I. Ổn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	5
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Công tác chuẩn bị - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao + Điều chỉnh chế độ cắt + Tiện trụ trong + Xoay dao 1 góc 2° - Giáo viên thao tác mẫu	Giảng giải, đàm thoại, Giảng giải, đàm thoại,	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, Làm thử,	3 1 17 10

	trên máy. - Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn. - Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLĐ.	trực quan, thao tác mẫu.	ghi chép.	4 1
3	Hướng dẫn thường xuyên (Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các SV yếu. Gợi ý cho SV khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	385
4	Hướng dẫn kết thúc (Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập. Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	Hướng dẫn tự rèn luyện	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Tiệm côn lắp ghép (mặt côn ngoài) theo côn mẫu. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		5

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 01 tháng 3 năm 2025

Giảng viên

Trưởng bộ môn



VŨ ĐỨC PHÁP



NGUYỄN TIẾN DŨNG

Giáo án số: 04

Thời gian thực hiện: 15 giờ

Bài học trước: Tiện côn trong bằng phương pháp xoay xiên bàn trượt dọc phụ.

Thực hiện từ ngày 17/03 đến ngày 31/03/2025

Tên bài: TIỆN CÔN LẮP GHÉP (MẶT CÔN NGOÀI, TRONG) THEO CÔN MẪU.

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Sinh viên tiện được côn lắp ghép theo côn mẫu trên máy tiện.
- Xoay được góc côn chính xác.
- Đảm bảo an toàn cho người & máy.
- Sản phẩm đúng yêu cầu kỹ thuật trên bản vẽ.
- Sắp xếp nơi làm việc sạch sẽ và hợp lý.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài 45^0 , dao tiện lỗ
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, thước đo độ, trục và áo côn mẫu, đồng hồ so.
- Máy: Máy tiện các loại trong xưởng
- Phôi thép C45

Hình thức bộ chức dạy học:

Thời gian: 3 phút

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

Kiểm tra bài cũ: nhận xét bài tập cũ.

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	5
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Công tác chuẩn bị - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao + Điều chỉnh chế độ cắt + Tiện trụ + Gá trục côn mẫu số 4 + Gá đồng hồ so trên bàn trượt dọc phụ rà trên trục	Giảng giải, đàm thoại,	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	3 1 17

	côn mẫu + Xoay bàn trượt dọc phụ 1 góc 1°26' - Giáo viên thao tác mẫu trên máy. - Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn. - Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLĐ.	Giảng giải, đàm thoại, trực quan, thao tác mẫu.	Lắng nghe, Làm thử, ghi chép.	10 4 1
3	Hướng dẫn thường xuyên (Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các SV yếu. Gọi ý cho SV khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	610
4	Hướng dẫn kết thúc (Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập. Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	Hướng dẫn tự rèn luyện	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Cắt ren ngoài bằng bàn ren trên máy tiện. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		5

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Trưởng bộ môn



VŨ ĐỨC PHÁP

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 15 tháng 3 năm 2025

Giảng viên



NGUYỄN TIẾN DŨNG

Giáo án số: 05

Thời gian thực hiện: 5 giờ

Bài học trước: Tiện côn lắp ghép (mặt côn ngoài) theo côn mẫu.

Thực hiện từ ngày 07/04 đến ngày 07/04/2025

Tên bài: CẮT REN NGOÀI BẰNG BÀN REN TRÊN MÁY TIỆN

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Cắt được ren ngoài bằng bàn ren trên máy tiện đúng YCKT.
- Trình bày được quy trình công nghệ cắt ren ngoài bằng bàn ren trên máy tiện.
- Lựa chọn được chế độ cắt hợp lý.
- Trình bày được các dạng sai hỏng.
- Sắp xếp nơi làm việc gọn gàng, sạch sẽ và hợp lý.
- Đảm bảo ATLĐ cho người và thiết bị

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài 45°; 90°; dao cắt đứt; tay quay và bàn ren M10
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, dưỡng kiểm tra ren.
- Máy: Máy tiện trong xưởng.
- Phôi thép C45

Hình thức bộ chức dạy học:

Thời gian: 3 phút

Phân nhóm 02 SV/01 máy.

Kiểm tra bài cũ: nhận xét bài tập cũ.

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết ren cắt bằng bàn ren trên máy Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	5
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao + Điều chỉnh chế độ cắt + Tiện trụ + Gá bàn ren trên máy và cắt ren. - Các dạng sai hỏng,	Giảng giải, đàm thoại,	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	2 20

	nguyên nhân và biện pháp khắc phục. - Giáo viên thao tác mẫu trên máy. - Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn. - Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLĐ.	Giảng giải, đàm thoại, trực quan, thao tác mẫu.	Lắng nghe, Làm thử, ghi chép.	3 5 5 1
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> (Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các SV yếu. Gọi ý cho SV khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	160
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> (Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập. Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Tiệm cận tam giác ngoài (ren chắn) có rãnh thoát dao. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		5

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

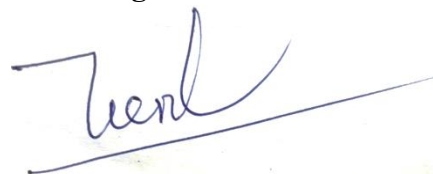
Trưởng bộ môn



Vũ Đức Pháp

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 05 tháng 4 năm 2025

Giảng viên



Nguyễn Tiến Dũng

Giáo án số: 06

Thời gian thực hiện: 10 giờ

Bài học trước: Cắt ren ngoài bằng bàn ren trên máy tiện.

Thực hiện từ ngày 14/04 đến ngày 21/04/2025

Tên bài: TIỆN REN TAM GIÁC NGOÀI (REN CHẴN) CÓ RÃNH THOÁT DAO

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Tiện được ren ngoài (ren chẵn) có rãnh thoát dao trên máy tiện.
- Điều chỉnh đúng bước ren, gá dao đúng.
- Thao tác tiện thuần thục.
- Đúng thời gian quy định, an toàn cho người & máy.
- Sản phẩm đúng yêu cầu kỹ thuật trên bản vẽ.
- Sắp xếp nơi làm việc sạch sẽ và hợp lý.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài các loại, dao tiện ren tam giác ngoài.
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, dưỡng kiểm tra ren, dưỡng mài dao tiện ren ngoài, đai ốc mẫu.
- Máy: Máy tiện các loại trong xưởng
- Phôi thép C45

Hình thức bộ chức dạy học:

Thời gian: 3 phút

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

Kiểm tra bài cũ: nhận xét bài tập cũ.

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	5
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Công tác chuẩn bị - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao + Điều chỉnh chế độ cắt + Tiện trụ + Cắt rãnh + Vát các cạnh	Giảng giải, đàm thoại,	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	3 1 17

	+ Chinh bước ren + Gá dao tiện ren theo đường. + Tiện ren - Giáo viên thao tác mẫu trên máy. - Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn. - Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLĐ.	Giảng giải, đàm thoại, trực quan, thao tác mẫu.	Lắng nghe, Làm thử, ghi chép.	10 4 1
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i>	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các SV yếu. Gọi ý cho SV khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	385
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i>	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập. Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Tiện ren tam giác trong hệ mét. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		5

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

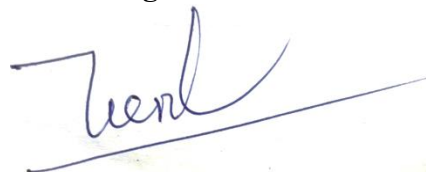
Trưởng bộ môn



Vũ Đức Pháp

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 12 tháng 4 năm 2025

Giảng viên



Nguyễn Tiến Dũng

Giáo án số: 07

Thời gian thực hiện: 10 giờ

Bài học trước: Tiện ren tam giác ngoài (ren chắn) có rãnh thoát dao.

Thực hiện từ ngày 28/04 đến ngày 28/04/2025

Tên bài: TIỆN REN TAM GIÁC NGOÀI (REN CHẮN) KHÔNG CÓ RÃNH THOÁT DAO

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Tiện được ren ngoài (ren chắn) không có rãnh thoát dao trên máy tiện.
- Điều chỉnh đúng bước ren, gá dao đúng.
- Thao tác tiện thuần thục.
- Đúng thời gian quy định, an toàn cho người & máy.
- Sản phẩm đúng yêu cầu kỹ thuật trên bản vẽ.
- Sắp xếp nơi làm việc sạch sẽ và hợp lý.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài các loại, dao tiện ren tam giác ngoài.
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, dưỡng kiểm tra ren, dưỡng mài dao tiện ren ngoài, đai ốc mẫu.
- Máy: Máy tiện các loại trong xưởng
- Phôi thép C45

Hình thức bộ chức dạy học:

Thời gian: 3 phút

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

Kiểm tra bài cũ: nhận xét bài tập cũ.

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	5
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Công tác chuẩn bị - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao + Điều chỉnh chế độ cắt + Tiện trụ	Giảng giải, đàm thoại,	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	3 1 17

	+ Vát cạnh + Chỉnh bước ren + Gá dao tiện ren theo đường. + Tiện ren - Giáo viên thao tác mẫu trên máy. - Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn. - Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLĐ.	Giảng giải, đàm thoại, trực quan, thao tác mẫu.	Lắng nghe, Làm thử, ghi chép.	10 4 1
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> (Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các SV yếu. Gọi ý cho SV khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	385
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> (Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập. Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Tiện ren tam giác ngoài (ren lẻ). - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		5

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

Trưởng bộ môn



Vũ Đức Pháp

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 26 tháng 4 năm 2025

Giảng viên



Nguyễn Tiến Dũng

Giáo án số: 08

Thời gian thực hiện: 10 giờ

Bài học trước: Tiện ren tam giác ngoài (ren chắn) không có rãnh thoát dao.

Thực hiện từ ngày 05/05 đến ngày 05/05/2025

Tên bài: TIỆN REN TAM GIÁC NGOÀI (REN LỂ) CÓ RÃNH THOÁT DAO

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Tiện được ren ngoài (ren lẻ) có rãnh thoát dao trên máy tiện.
- Điều chỉnh đúng bước ren, gá dao đúng.
- Thao tác tiện thuần thục.
- Đúng thời gian quy định, an toàn cho người & máy.
- Sản phẩm đúng yêu cầu kỹ thuật trên bản vẽ.
- Sắp xếp nơi làm việc sạch sẽ và hợp lý.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài các loại, dao tiện ren tam giác ngoài.
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, dưỡng kiểm tra ren, dưỡng mài dao tiện ren ngoài, đai ốc mẫu.
- Máy: Máy tiện các loại trong xưởng
- Phôi thép C45

Hình thức bộ chức dạy học:

Thời gian: 3 phút

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

Kiểm tra bài cũ: nhận xét bài tập cũ.

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	5
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Công tác chuẩn bị - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao + Điều chỉnh chế độ cắt + Tiện trụ	Giảng giải, đàm thoại,	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	3 1 17

	+ Tiện rãnh + Vát cạnh + Chỉnh bước ren + Gá dao tiện ren theo dưỡng. + Tiện ren - Giáo viên thao tác mẫu trên máy. - Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn. - Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLĐ.	Giảng giải, đàm thoại, trực quan, thao tác mẫu.	Lắng nghe, Làm thử, ghi chép.	10 4 1
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i>	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các SV yếu. Gọi ý cho SV khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	385
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i>	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập. Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước bài Tiện ren tam giác ngoài (ren lẻ). - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		5

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

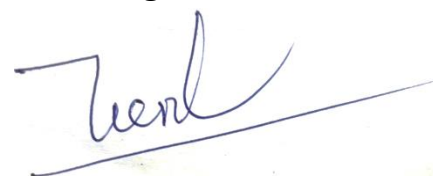
Trưởng bộ môn



Vũ Đức Pháp

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 03 tháng 5 năm 2025

Giảng viên



Nguyễn Tiến Dũng

Giáo án số: 09

Thời gian thực hiện: 5 giờ

Bài học trước: Tiện ren tam giác ngoài (ren lẻ) có rãnh thoát dao.

Thực hiện từ ngày 12/05 đến ngày 12/05/2025

Tên bài: TIỆN REN TAM GIÁC TRONG HỆ MÉT

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Tiện được ren tam giác trong lỗ trên máy tiện.
- Điều chỉnh đúng bước ren, gá dao đúng
- Thao tác tiện thuần thục.
- Đúng thời gian quy định, an toàn cho người & máy.
- Sản phẩm đúng yêu cầu kỹ thuật trên bản vẽ.
- Sắp xếp nơi làm việc sạch sẽ và hợp lý.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài các loại, dao tiện ren tam giác ngoài.
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, dưỡng kiểm tra ren, dưỡng mài dao tiện ren.
- Phôi thép C45

Máy: Máy tiện các loại trong xưởng

Hình thức bộ chức dạy học:

Thời gian: 3 phút

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

Kiểm tra bài cũ: nhận xét bài tập cũ.

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	5
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Công tác chuẩn bị - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao + Điều chỉnh chế độ cắt + Tiện lỗ suốt + Vát các cạnh lỗ + Chỉnh bước ren	Giảng giải, đàm thoại,	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	3 1 17

	+ Gá dao tiện ren theo đường. + Tiện ren trong lỗ - <i>Giáo viên thao tác mẫu trên máy.</i> - <i>Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn.</i> - Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLĐ.	Giảng giải, đàm thoại, trực quan, thao tác mẫu.	Lắng nghe, Làm thử, ghi chép.	10 4 1
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i>	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các SV yếu. Gọi ý cho SV khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	160
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i>	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập. Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Đọc trước tài liệu về tiện ren tam giác lắp ghép. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		5

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

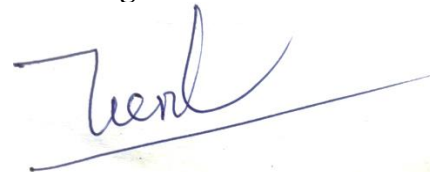
Trưởng bộ môn



Vũ Đức Pháp

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 10 tháng 5 năm 2025

Giảng viên



Nguyễn Tiến Dũng

Giáo án số: 10

Thời gian thực hiện: 10 giờ

Bài học trước: Tiện ren tam giác trong hệ mét.

Thực hiện từ ngày 19/5 đến ngày 26/ 5 /2025

Tên bài: TIỆN REN TAM GIÁC LẮP GHÉP

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Tiện được ren tam giác lắp ghép trên máy tiện.
- Điều chỉnh đúng bước ren, gá dao đúng.
- Thao tác tiện thuần thục.
- Đúng thời gian quy định, an toàn cho người & máy.
- Sản phẩm đúng yêu cầu kỹ thuật trên bản vẽ.
- Sắp xếp nơi làm việc sạch sẽ và hợp lý.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học:

- Dụng cụ cắt: Dao tiện ngoài các loại, dao tiện ren tam giác ngoài.
- Dụng cụ đo: Thước cặp 1/20, 1/50, dưỡng kiểm tra ren, dưỡng mài dao tiện ren ngoài, đai ốc mẫu.
- Máy: Máy tiện các loại trong xưởng
- Phôi thép C45

Hình thức bộ chức dạy học:

Thời gian: 3 phút

Phân nhóm 03 SV/01 máy.

Kiểm tra bài cũ: nhận xét bài tập cũ.

I. Ôn định lớp học:

Thời gian: 1 phút

Đi học đúng giờ, trang phục bảo hộ lao động đầy đủ, thực hiện đúng nội quy.

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học...) Cho SV xem một số hình ảnh, chi tiết về nghề Tiện. Mô tả, giải thích một số sản phẩm nghề nghiệp để SV có tâm thế tích cực trong suốt thời gian luyện tập nghề.	Giảng giải, đàm thoại.	Lắng nghe, ghi chép.	5
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) Phân tích bản vẽ - Công tác chuẩn bị - Trình tự tiến hành + Gá phôi và dao + Điều chỉnh chế độ cắt + Tiện trụ + Vát cạnh + Chỉnh bước ren + Gá dao tiện ren theo	Giảng giải, đàm thoại,	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	3 1 17

	duỡng. + Tiện ren - <i>Giáo viên thao tác mẫu trên máy.</i> - <i>Gọi một Sinh viên làm thử một công đoạn.</i> - Phân máy cho sinh viên và nhắc nhở về ATLĐ.	Giảng giải, đàm thoại, trực quan, thao tác mẫu.	Lắng nghe, Làm thử, ghi chép.	10 4 1
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> (<i>Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng</i>)	G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. Thường xuyên quan tâm các SV yếu. Gọi ý cho SV khá, giỏi tìm ra các phương pháp làm nhanh, chính xác. Chú ý an toàn cho người & máy.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	385
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> (<i>Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo</i>)	G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành. - Chú ý nhắc nhở thời gian thực hành để có hướng cải tiến thao động tác nhanh hơn, tuyên dương, động viên các em có cố gắng học tập. Dặn dò các công việc cần cho ca thực hành kế tiếp.	Lắng nghe, ghi chép. Lắng nghe, ghi chép.	15
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Hướng dẫn SV tự ôn tập bài đã học. - Tìm hiểu thêm về gia công tiện. - Xem kỹ các dạng hỏng và biện pháp khắc phục.		5

IV. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

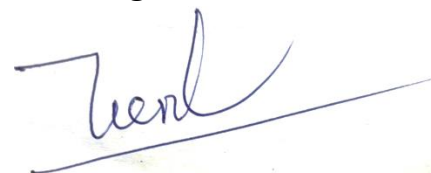
Trưởng bộ môn



Vũ Đức Pháp

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 17 tháng 5 năm 2025

Giảng viên



Nguyễn Tiến Dũng